



 **HOLMER**
La réussite par l'expérience

Le Terra Variant.

L'efficacité par la puissance.

Épandage d'engrais liquides	4
Épandage d'engrais solides	6
Logistique agricole	8
Fertilisation et ensemencement	10
Le concept	12
Motorisation, boîte de vitesses, châssis	14
Préservation du sol	15
Le poste de travail	16
Systèmes d'assistance au conducteur	17
ISOBUS	18
Le service HOLMER	18
Caractéristiques techniques	19



Le Terra Variant du constructeur HOLMER représente le nouveau concept économique pour l'agriculture de demain. Ce tracteur - le plus grand et le plus performant produit en série en Europe - est impressionnant grâce à ses énormes réserves de puissance et sa flexibilité unique. Le principe de base de ce véhicule système puissant est aussi simple qu'ingénieux: Un engin porteur se prête à de nombreuses applications grâce

aux superstructures modulaires interchangeables. Le Terra Variant, de fonctionnement fiable et ajusté de façon optimale à vos applications, vous offre une technologie de pointe moderne ainsi que du confort maximum. Transport de betteraves ou de blé, épandage de lisier, d'engrais solides ou d'engrais minéral, traitement du sol ou ensemencement - le concept novateur et hautement flexible des machines

HOLMER établit de nouveaux standards en termes de rentabilité, d'efficacité, de fiabilité et de protection des sols dans la classe supérieure des véhicules système. Roues grand volume à entraînement, transport à essieux décalés et volume transporté exceptionnel constituent autant d'arguments supplémentaires en faveur de cette machine autotrice accomplie.

Épandage d'engrais liquides.

Il ne suffit pas de transporter.

Intégrer est la tâche à remplir.



Caractéristiques techniques:

Capacité de réservoir	15, 18 et 21 m³
Séparation des corps étrangers	Rotacut 12,000
Pompe à lisier	Pompe rotative à palettes Vogelsang VX 186 -368Q
Débit	9.300 l/min maxi.
Tube d'aspiration	Largeur nominale 20 mm Pivotable 170°
Portée	5,70 m
Commande	Régulation de pompe hydrostatique
Adaptation complètement automatique des quantités à épandre, commandée par ordinateur	

- > Superstructure fixe ou interchangeable disponible
- > Commande opérateur par terminal ISOBUS
- > Système automatique rabattable pour le tube d'aspiration
- > Toutes les fonctions importantes peuvent être commandées par le manche à balai
- > EHR à double effet pour appareils à rainurer

Equipement supplémentaire:

- > pompe rotative à palette pour quantités réduites de 0,5 à 3,5 m³/h
- > ZUNHAMMER VAN-Control pour l'épandage de lisier dépendant des éléments nutritifs
- > système de dosage pour l'immixion d'inhibiteurs de nitrification

La production agricole est soumise à une pression croissante liée à l'augmentation du prix des matières premières et à la réduction des délais de traitement. C'est pourquoi l'utilisation de résidus organiques dans la fertilisation est de plus en plus d'actualité. Cependant, les engrais organiques ne peuvent être utilisés de façon à réduire les coûts qu'au moyen d'une technique d'épandage efficace.

En réunissant les étapes de travail épandage et intégration directe, le Terra Variant associe une mise en œuvre performante de la machine à une exploitation durable des sols. Muni de la ZUNHAMMER Gülletechnik éprouvée, le Terra Variant s'approche directement d'un record d'épandage

- > Véhicule puissant pour épandage de lisier
- > Optimisation de l'utilisation des matières premières
- > Remplissage du réservoir en moins de trois minutes
- > Utilisation performante des éléments fertilisants grâce à une intégration complète
- > Répartition des charges 50:50 sur les essieux pour une transmission maximale de la force de traction
- > Conduite à essieux décalés possible avec tous les équipements rapportés
- > Consommation de gazole plus faible

Une efficacité maximale du Terra Variant à l'aide de systèmes logistiques pour lisier.



Un équipement rapporté adapté à chaque utilisation:

- > Tuyau de trainage, injecteur à disques pour un épandage à faibles émissions sur surfaces en herbe
- > Herse courte à disques pour un rendement de surface élevé
- > Cultivateur pour un traitement intensif du sol avec intégration de lisier simultanée

Compost, fumier solide, résidus triés de fermentation ou écumes de carbonatation: Les engrais solides haute qualité doivent être épandus avec précision dans des intervalles de temps très courts. Une technique d'épandage performante est alors indispensable.

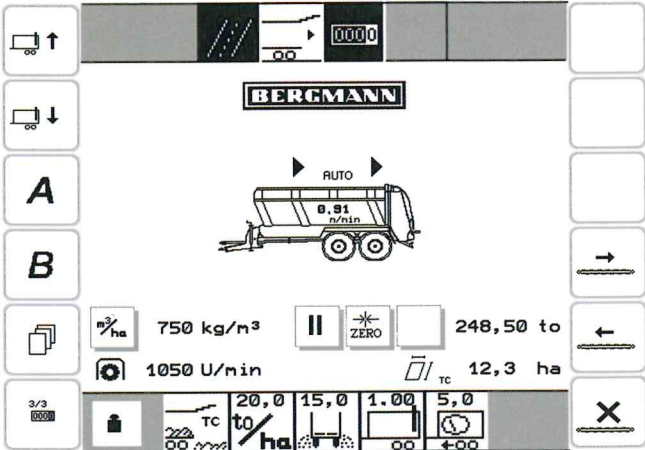
Avec la superstructure modulaire d'épandage du fabricant BERGMANN, le Terra Variant offre une technologie mondialement reconnue et éprouvée pour l'épandage de différents matériaux.

- > Volumes de chargement importants
- > Cuve tout acier conique
- > Répartition d'épandage précise
- > Largeurs de travail jusqu'à 30 mètres
- > Vitesses de travail élevées
- > Marche en crabe pour une préservation optimale des sols
- > Accouplements anti-surcharge et dispositif d'arrêt du fond convoyeur pour protéger le matériel et la transmission

Doubles dents d'arrachage pour une alimentation régulière des matériaux d'épandage sur les éparpilleurs à effet large



- > Commande par manche à balai et terminal ISOBUS
- > Caméra de recul
- > Système de superstructures interchangeables HOLMER



Affichage ISOBUS avec balance intégrée

Épandage d'engrais solides.

Pas d'épandage. Distribution précise



- Équipement spécial:
- > Système de graissage centralisé
 - > Extension de ridelle à rabattage hydraulique
 - > Limiteur d'épandage à rabattage hydraulique
 - > Dispositif de pesage

Caractéristiques techniques:	
Volumes des superstructures:	26 m³ et 30 m³
Système d'épandage:	2 éparpilleurs à commande hydraulique continue avec Ø 1 200 mm Transmission à plateau avec stabilisateur de dérive 60 mm
Fond à racloirs:	Commande hydraulique en continue via l'engrenage cylindrique 4 chaînes d'avancement (16 x 56 mm) Charge de rupture totale 100 t
Fraiseuse:	Deux rouleaux horizontaux avec doubles dents d'arrachage
Dispositif de pesage:	6 capteurs de pesage intégrés

Logistique agricole.

Ne pas s'arrêter. Récolter.



Des machines de récolte hautement spécialisées, un rendement de plus en plus élevé est exigé dans des créneaux horaires de plus en plus brefs. Le déchargement du réservoir de blé ou de la trémie des betteraves signifie une perte de temps. Pour une logistique de champ moderne, HOLMER a développé, pour le Terra Variant, des superstructures de blé et de betteraves spéciales. Le Terra Variant permet, grâce à son énorme rendement de transbordement, d'augmenter la

performance de battage ou d'arrachage. La récolte est prise en charge directement à partir de la moissonneuse-batteuse ou par l'intégrale de betteraves automotrice, au moyen des superstructures, puis transportée vers le bord du champ tout en ménageant le sol. Sous des conditions optimales, la récolte continue sans s'arrêter, le Terra Variant tenant compte de la logistique.

Caractéristiques techniques Trémie à betteraves:

Volume de la superstructure	35 m³
Organes de transport	2 racloirs longitudinaux, chacun en deux parties Racloir transversal, en deux parties Convoyeur de déchargement
Entraînement	2 engrenages droits pour chaque fond à racloirs transversaux et chaque fond à racloirs longitudinaux Système à chaînes de fond à racloirs forgé démontable
Vidange de la superstructure	env. 40 sec
Groupes d'entraînement éprouvés de conception identique issus de la récolteuse de betteraves sucrières HOLMER Terra Dos T3	

Les avantages sont les suivants:

- > Augmentation du rendement d'arrachage et de battage
- > Transport de la récolte tout en ménageant le sol
- > Grand débit de déchargement
- > Réduction des frais du traitement des sols

Technical data of grain holding tank:

Superstructure volume	25 m³
Transport equipment	2 longitudinal scrolls Transverse scroll Vertical conveyor Discharge scroll
Diameter of discharge tube	550 mm
Drives	hydraulic motors on all feed elements
Emptying of hopper	approx. 120 sec
Maintenance and cleaning flaps on all important modules	

- > Minimisation des ornières profondes en ne roulant qu'une seule fois sur un endroit
- > Augmentation du degré d'utilisation annuel des machines de récolte
- > -Système de changement HOLMER incluant stabilisateurs hydrauliques

Fertilisation et ensemencement.

Ne perdez pas de temps à remplir.

Optimisez votre travail.



Caractéristiques techniques VTU 19 :

Volume de la superstructure	19 m ³ (2 x 9,5 m ³)
Organes de transport	2 ventilateurs centrifuges 4 écluses rotatives
Tuyaux d'alimentation	2 x 2 unités.
Diamètre	125 mm
Éclairage	4 phares à LED
Couverture	Bâche roulante hydraulique
Poids	2.400 kg

Toutes les superstructures importantes sont équipées de trappes pour permettre un nettoyage et une maintenance optimaux.

Avantages:

- > Intégration d'engrais minéral exacte
- > Exploitation d'engrais de façon efficace
- > Mélange des engrais individuel possible
- > Réduction des passages sur la tournière
- > Grandes largeurs de travail possibles

Un système - deux variantes:

Variante 1: La superstructure de transport fait office de capacité de transport supplémentaire pour un semoir standard. Dès que le conteneur sur l'équipement rapporté est vide, le système de remplissage automatique du VTU commence à envoyer les consommables vers l'équipement. Le conducteur peut alors pleinement se concentrer sur l'ensemencement.

Variante 2: Dans le cadre de méthodes de travail spécialisées telles que le strip-till et la fertilisation au niveau du cultivateur, les quantités à épandre sont directement dosées au niveau des écluses rotatives. Des engrais variés peuvent être mélangés individuellement à l'aide des deux demi-superstructures.

VTU – Variable Transport Unit

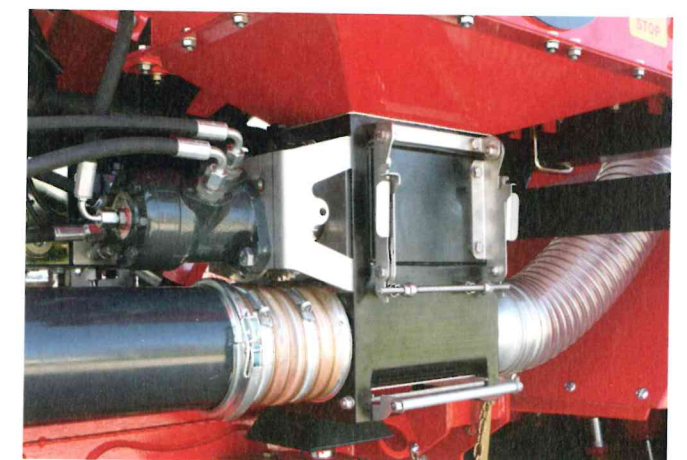
Application variable – mise en œuvre spécialisée. Avec la superstructure de transport VTU, HOLMER apporte une réponse aux exigences accrues en matière d'épandage d'engrais minéral et d'ensemencement ainsi qu'aux nouvelles procédures de travail dans le domaine du traitement des sols.

Dans son réservoir organisé en deux compartiments, le VTU 19 transporte les semences et/ou l'engrais pour les systèmes d'ensemencement avec fertilisation sous la semence ou au niveau du cultivateur. En cas de besoin, les consommables sont transportés vers l'équipement rapporté à l'aide de ventilateurs. L'importante capacité de transport permet une utilisation performante de la machine, des durées d'immobilisation plus courtes, des sessions de travail plus longues ainsi que l'exploitation de dates de traitement optimales.

De nouveaux systèmes de traitement du sol tels que le strip-till et la fertilisation au niveau du cultivateur peuvent désormais être mis en œuvre grâce à l'importante capacité de la superstructure du VTU 19 et à la puissance de traction énorme du Terra Variant, même avec des largeurs de travail importantes.

- > Commande de la superstructure en mode automatique et mode manuel
- > Dosage et mélange des engrais directement dans la superstructure
- > Grandes orifices de remplissages
- > Treillis métallique interne pour piéger les corps étranger
- > Corps arrière librement équipables avec les superstructures
- > Capteurs à ultrasons pour la surveillance du niveau
- > Échelle pour accès sécurisé lors du remplissage
- > Construction vissée stable

Trappes d'entretien et de nettoyage disposées sur tous les éléments importants

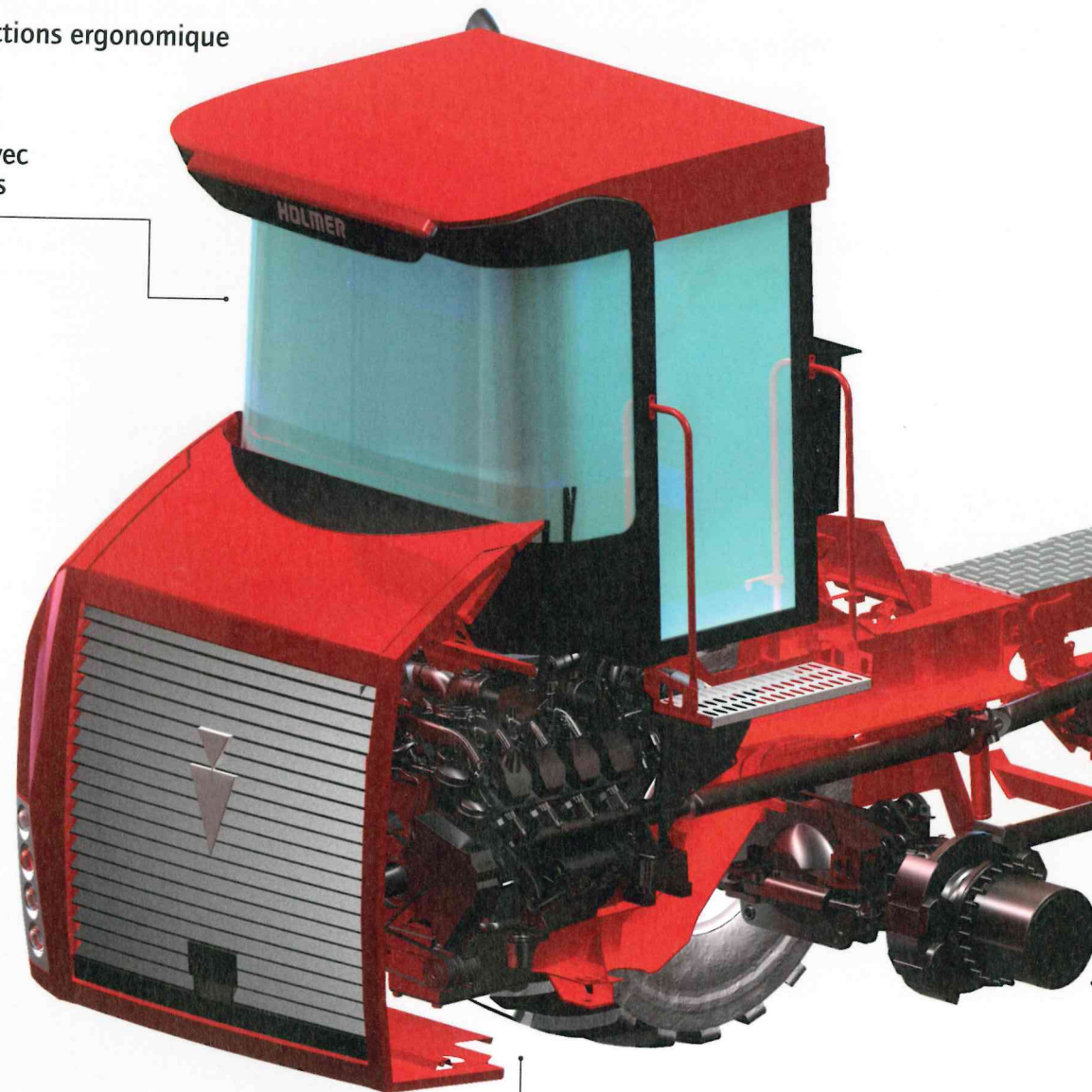


Le concept.

Pour des utilisations extrêmes.

CABINE CONFORT

- > Terminal véhicule 10,4 pouces
- > Console de commande organisée de façon claire
- > Levier multifonctions ergonomique
- > Climate Control
- > Siège confort avec chauffage inclus



MOTEUR DIESEL

- > Mercedes Benz OM 502 LA E3A/ 2 Moteur en V 8 cylindres
- > Max. 450 kW/612 CV

BOÎTE DE VITESSES

- > Boîte powershift FUNK DF 500
- > 18 vitesses AV
- > 6 vitesses AR
- > Vitesse maximale 40 km/h

SYSTÈME DE CHANGEMENT

- > 4 points d'appui fixes avec boulons de verrouillage
- > Balancier de levage et vérin de levage hydrauliques

LEVAGE HYDRAULIQUE ARRIÈRE

- > Support de montage à pivotement hydraulique sur les deux côtés; catégorie IV
- > Régulation hydraulique EHR
- > Chargement et déchargement du trois-points
- > 5 unités de commande à double action, temps et quantité réglables
- > Système Load Sensing

CHÂSSIS

- > 2 ponts directeurs à réduction planétaire, avec 25 t de capacité de charge chacun (selon les pneumatiques)
- > Essieu oscillant à amortissement hydraulique à l'avant
- > Stabilité latérale dans les dévers
- > Niveau de pression sélectionnable pour une stabilisation optimale

SYSTÈME HYDRAULIQUE HAUTE PERFORMANCE

- > Pompe Load Sensing 190 l/min max

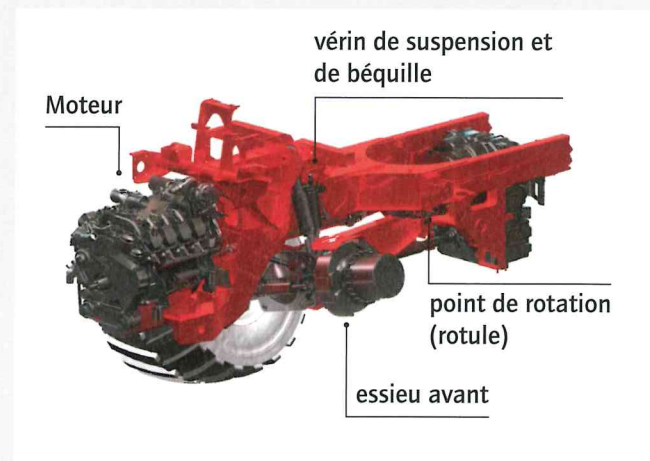
En option:

- > Pompe à cylindrée variable LINDE HPV 280-02 RE1
- > Débit total max. 500 l/min
- > Pression nominale 420 bars

Motorisation. Boîte de vitesses. Châssis.

La puissance n'est rien, sans une mise en œuvre efficace.

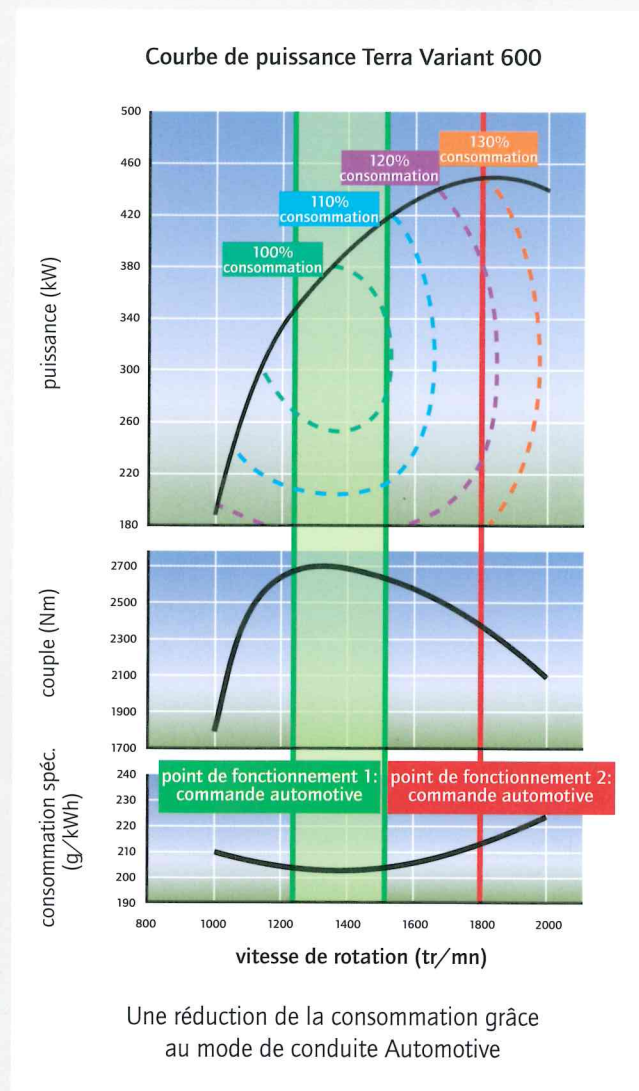
La **technologie de motorisation** Mercedes Benz offre toute la puissance nécessaire à toutes les situations. Avec 360 kW (490 CV) ou 450 kW (612 CV), les forces de traction et les charges les plus lourdes peuvent être mises en œuvre de façon efficace même avec des sols présentant des conditions extrêmes. La réserve d'air réglable et automatique permet d'avoir toujours à disposition un pack de refroidissement prêt.



Lors du développement du Terra Variant, HOLMER a surtout axé sa conception sur le **confort de conduite**. Ainsi, la boîte powershift complètement réversible FUNK DF 500 avec 18 marches AV et 6 marches AR peut, pour les applications les plus diverses, être finement dosée tout en offrant une transmission de puissance efficace et une puissance de traction élevée.

La suspension de l'essieu AV avec béquille de talus et régulation automatique de niveau, spécifiquement développée par HOLMER garantit en continu un confort de conduite élevé et fiable. Ainsi, le Terra Variant maîtrise sans problème des terrains fort inclinés avec une grande stabilité de conduite.

- > Dureté des ressorts réglable
- > Régulation en continu du niveau
- > Pression des béquilles de talus réglable
- > Essieu oscillant pour une adaptation optimale au terrain

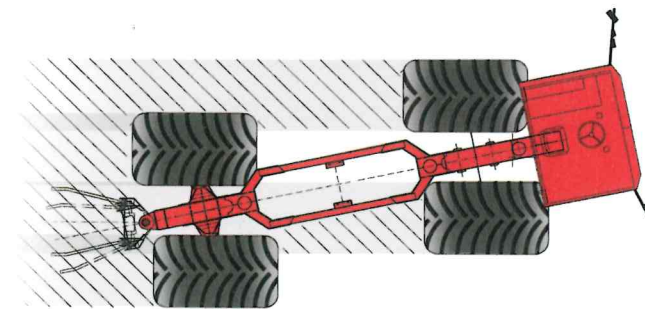


La **conduite en mode Automotiv** de série permet au conducteur de choisir diverses stratégies de conduite:

- | | |
|-------------|---|
| Mode éco | En fonction des besoins de puissance, le véhicule sélectionne automatiquement le rapport optimal. Avec un régime moteur bas, le Terra Variant fonctionne de façon économique en consommant le minimum de carburant tout en étant à la limite de l'utilisation de capacité maximale. |
| Régime fixe | Le conducteur peut définir des rapports individuels et enregistrer le régime pour chacune des vitesses. Au champ, les vitesses de déplacement sont respectées avec précision, sans que le conducteur ait besoin d'actionner la pédale de l'accélérateur. |

Préservation du sol. Dans toutes les situations.

Outre le volume important des pneumatiques du Terra, c'est surtout le régime de travail qui permet d'éviter d'endommager les sols par compactage. Dès que le conducteur active le régime de travail (marche en crabe), l'essieu arrière bascule du côté choisi et évite ainsi que le tracteur ne roule plusieurs fois au même endroit. Le trois-points fait simultanément pivoter le module rapporté dans la bonne position.



Sur le terminal, le conducteur a la possibilité de régler le degré de recouvrement avec le régime de travail gauche/droite.

Lors du travail au champ, le conducteur dispose de différents modes de direction:

- > Direction toutes roues pour les manœuvres de changement de direction serrées.
- > Régime de travail gauche/droite pour permettre de tourner sur des surfaces larges et garantir la stabilité de la conduite sur les pentes à forte déclinaison.
- > Régime route pour utiliser l'effet Multipass pour les travaux de tractage difficiles. Ici, la direction est exclusivement assurée par l'essieu avant. L'essieu arrière reste en position centrale.
- > Direction manuelle – Le conducteur peut diriger l'essieu arrière via le manche à balai, indépendamment de l'essieu avant.
- > Conduite sur route – Pour assurer une sécurité élevée au cœur de la circulation routière, essieux avant et arrière sont reliés par système hydraulique

Un engin automoteur. Pour les tâches les plus diverses.

Grâce au système modulaire à changement rapide, spécifiquement développé par HOLMER et éprouvé depuis de nombreuses années, les superstructures peuvent être montées et démontées en 30 minutes. Le changement de superstructure s'effectue en toute simplicité avec l'aide du système hydraulique embarqué:



- > Dévissage des 4 boulons de verrouillage
- > Levage de la superstructure avec les cylindres hydrauliques côté conducteur
- > Sortie des béquilles de la superstructure
- > Absetzen des Aufbaus
- > Lösen der Hydraulikverbindungen

Avec les différentes superstructures, le Terra Variant peut être utilisé en tant qu'engin automoteur pour plusieurs procédures simultanément. Qu'il s'agisse d'épandage d'engrais organique, du transbordement de céréales ou de betteraves ou bien de l'ensemencement et du traitement du sol – le Terra Variant déploie ses avantages – force de traction, espace déporté et préservation des sols – dans tous les processus de travail.

Le poste de travail.

Tout sous contrôle.



La cabine.

La spacieuse cabine confort du Terra Variant convainc par ses dimensions généreuses et la vue panoramique. Associé à des vitres teintées calorifuges haute performance, le «Climate Control» assure un très haut niveau de confort, même en cas de températures extérieures élevées.

Comme en plein jour. Même en pleine nuit.

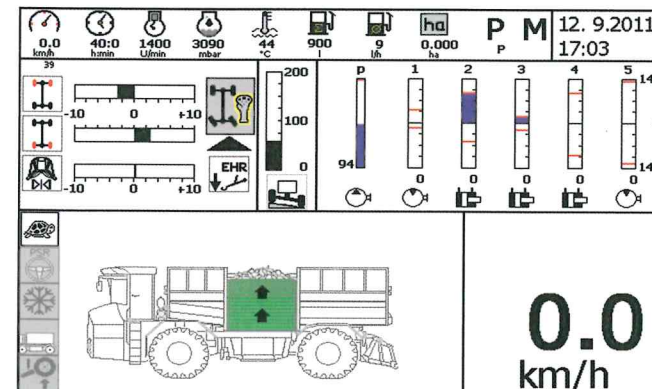
Le concept d'éclairage incluant des phares au xénon (en option) permet une vision optimale même lors de sessions de travail nocturnes. Pour des sessions de travail prolongées, les éléments suivants permettent de réduire la fatigue du conducteur:

- > Siège confort à suspension pneumatique
- > Colonne de direction à triple réglage
- > Position ergonomique et réglable du manche à balai

Le manche à balai.

Grâce au levier multifonctions, vous commandez la totalité des fonctions principales en cours de travail. Sans quitter le manche à balai de la main, vous pouvez notamment activer les processus suivants

- > Modes de direction
- > Stratégies de conduite
- > Levage et abaissment du trois-points
- > Sélection des rapports



Le terminal.

L'écran principal du terminal 10,4 pouces en couleurs affiche la totalité des informations importantes avec une excellente lisibilité. Ainsi, un coup d'œil suffit pour suivre tous les paramètres du véhicule. Notamment:

- > Position des essieux directeurs et du trois-points
- > Système hydraulique de travail entraîné
- > Affichage de la pression des béquilles de talus
- > Données relatives à la consommation
- > Données spécifiques à la superstructure

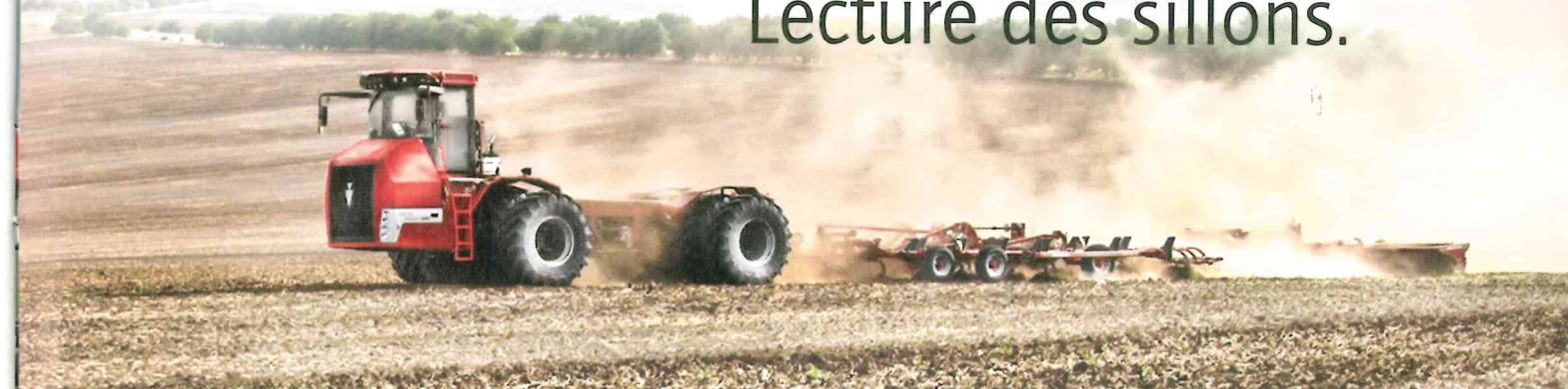
Les différents éléments de menu permettent au conducteur de procéder aux réglages précis des paramètres de la machine. De plus, un diagnostic véhicule a été intégré à des fins de maintenance.

Selon la superstructure utilisée, vous disposez de fonctions spécifiques à la superstructure directement sur le clavier ou sur le mini manche à balai:

- > Superstructure à lisier: bascule du tube d'aspiration / Système automatique rabattable
- > Superstructure à betteraves: bascule du convoyeur de déchargement
- > VTU 19: activation des ventilateurs

Système d'assistance au conducteur.

Lecture des sillons.



GPS. Guidage pour tous les modes de direction. (En option)

Aujourd'hui, grâce au contrôle d'alignement précis, les systèmes de guidage contribuent à soulager la charge de travail du conducteur, à économiser des consommables et à préserver des ressources.

Outre la direction automatique en régime route, le Terra Variant est le premier engin à permettre un travail parallèle, même en régime de travail. Même à des vitesses élevées, comme lors de l'épandage de compost ou de l'injection de lisier, le véhicule reste donc dans son sillon de façon totalement automatisée, également en marche en crabe. En s'appuyant sur un signal satellite différentiel DGPS (GPS différentiel), ce système a été développé spécifiquement et adapté de façon optimale pour HOLMER.

Le conducteur peut faire son choix parmi plusieurs options de conduite parallèle:

- > Régime de travail ou régime route
- > Création de lignes A-B
- > Conduite sur les contours
- > Dessin de limites de champ

Les avantages sont les suivants:

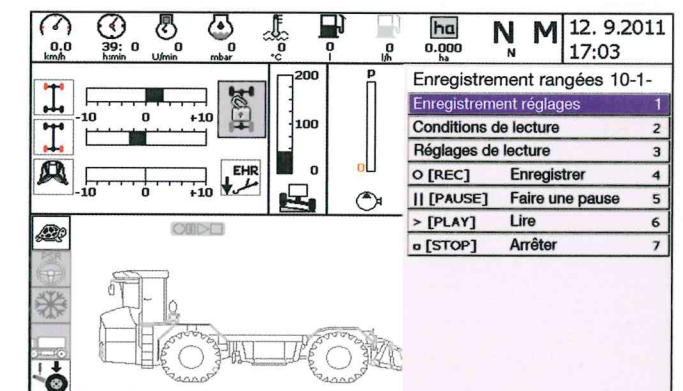
- > Économie de consommables
- > Réduction des passages sur la tournière - virage en une seule fois
- > Allègement de la charge de travail pour le conducteur
- > Qualité de travail régulière, même lors de longues sessions de travail
- > Utilisation de l'intégralité de la largeur de travail

HOLMER TerraControl.

Pour des virages sur la tournière en toute simplicité: la gestion de la tournière pour le véhicule et la superstructure prend en charge la totalité des procédés et soulage le conducteur lors des longues sessions de travail.

Commander est un jeu d'enfant :

- > Sélection, intégration, enregistrement et application
- > Paramétrage précis des différents processus dans le terminal
- > Enregistrement des différentes séquences



Il est notamment possible d'enregistrer les fonctions suivantes:

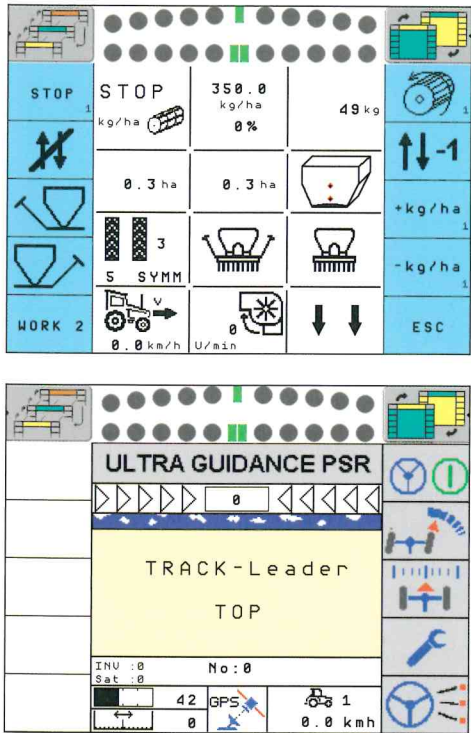
- > Trois-points: basculer, soulever, baisser
- > Vannes hydrauliques
- > Fonctions des superstructures
- > Types de direction incluant guidage GPS
- > Stratégies de conduite

ISOBUS.

La communication des appareils.

Qu'il s'agisse des superstructures, des différents outils portés ou des systèmes de direction, la solution HOLMER ISOBUS permet l'affichage et l'utilisation des applications avec le plus grand confort via le Terminal ISOBUS sur le Terra Variant. Les sillons déjà traités sont également affichés, ainsi que la superstructure à lisier ou les fonctions d'un outil porté.

- Interfaces standardisées
- Optimisation des procédures de travail
- Utilisation d'applications spéciales telles que le ZUNHAMMER VAN-Control
- Représentation claire de plusieurs applications sur un terminal
- Représentation graphique du guidage



Le service HOLMER.

Plus que convaincant.



Au plus près des besoins de la clientèle, fiable, compétence, rapide – les qualités de la Terra Variant se retrouvent de façon convaincante dans nos prestations de conseil et de services adaptées aux exigences de nos clients.

- Offres de services personnalisées par le service clientèle Holmer
- Garantie d'un suivi complet
- Assistance et expédition de pièces détachées 24 heures sur 24 pendant la campagne
- Programme de formation complet
- Gamme complète de pièces détachées à commander facilement sur la boutique en ligne

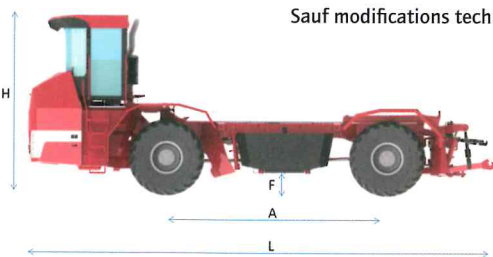
Caractéristiques techniques.

Moteur	Mercedes Benz OM 502 LA E3A/2
Cylindrée	8 en V OM 502 LA E3A/2
Régime nominale	15.93 l
Puissance nominale à 1 800 tr/min	1 800 tr/min
Couple max. avec un régime moteur de	450 kW / 612 CV
1 300 tr/min	2 700 Nm
Capacité du réservoir de carburant	Env. 830 l
Transmission	
Boîte powershift	FUNK DF 500; 18 vitesses AV, 6 vitesses AR
Vitesse finale	40 km/h
Traction intégrale	Permanente
Essieux	
Blocage du différentiel	Essieux AV et AR à commutation pneumatique
Suspension des essieux avec béquilles de talus intégrées	Coulisse de l'essieu AV à suspension individuelle-Suspension hydraulique avec régulation du niveau Béquille hydraulique pour stabilité latérale sur les pentes
Châssis	
Types de direction	Direction toutes roues, régime route, régime de travail gauche/droite
Pneumatiques	Pneumatiques Terra 1050/50 R32 T2 (Barrettes basses largeur externe 3,00 m) Pneumatiques Terra 1050/50 R32 M28 (Barrettes larges largeur externe 3,00 m) Montage en jumelé 710/75 R 34 (Largeur externe 4,30 m) 800/65 R 32 (Largeur externe 2,55 m)
Freins	
Frein de service	Frein à disques hydraulique
Frein de stationnement	Frein de réducteur et frein à disques
Système hydraulique	
Capacité max. du réservoir d'huile hydraulique	130 l
Load sensing débit max.	190 l/min
Raccord Power Beyond	190 l/min
Système hydraulique haute performance (en option)	
Pompe à cylindrée variable	LINDE HPV 280-02 RE1
Pression max.	415 bar
Débit max. à 1 800 tr/min	500 l/min
Puissance hydraulique max.	approx. 350 kW

Système hydraulique arrière	
Catégorie	CAT IV
Puissance de levage	80 kN
Fonctions	Levage, abaissment, y compris chargement/déchargement
Régulation hydraulique EHR	Régulation de la force de traction, de la position et du mélange Absorbeurs de vibrations
Raccords arrière	5 éléments de commande à double effet, y compris position flottante Réglage temps et quantité
Actionnement externe	Bouton-poussoir
Pouvant être pliée hydrauliquement	
Attelage (en option)	
Barre d'attelage	Ø 38, 50 mm
Embout sphérique	Ø 80 mm
Côtes et poids	
Longueur hors tout, trois-points compris (L)	10,25 m
Largeur (B)	2,55 m avec pneus 800/65 R32 3,00 m avec pneus 1050/50 R32
Hauteur (H)	3,98 m
Garde au sol (F)	0,62 m
Empattement (A)	4,80 m
Cercle de braquage minimal	5,50 m (intérieur)

Superstructure modulaires disponibles	Superstructure à lisier ZUNHAMMER fixe (15, 18, 21 m3) ou interchangeable (20 m3) Épandeur universel BERGMANN (26, 30 m3) Trémie à betteraves HOLMER (35 m3) Trémie à céréales HOLMER (25 m3) VTU 19 HOLMER (2 x 9,5 m3)
---------------------------------------	--

Équipement spécial	Système de graissage centralisé Système de guidage GPS REICHHARDT PSR Ultra Guidance ISO Système de freinage pneumatique pour des appareils trainés Phares au xénon Gestion de la tournière HOLMER TerraControl Gestion des fourrières ISOBUS Essieu-support supplémentaire Refroidissement d'essieu pour des travaux de traction lourds
--------------------	--



Sauf modifications techniques !

HOLMER Maschinenbau GmbH
Regensburger Straße 20
D-84069 Schierling/Eggmühl

Telefon: +49 (0) 94 51/93 03-0
Telefax: +49 (0) 94 51/33 70

info@holmer-maschinenbau.com
www.holmer-maschinenbau.com



HOLMER

La réussite par l'expérience